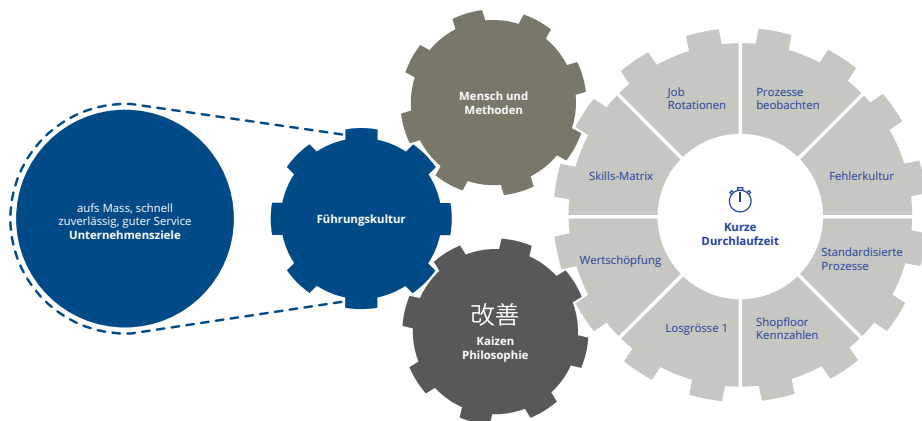


SchmidLEAN Management Veranstaltung

Die hohe Kunst der Optimierung

SchmidLEAN basiert auf der Japanischen Kaizen-Philosophie. «Kaizen» bedeutet so viel wie «Veränderung zum Besseren». Mit SchmidLEAN verbessern und verfeinern wir fortwährend unsere Geschäftsprozesse. SchmidLEAN hat unser Unternehmen revolutioniert.



Um die SchmidLEAN Philosophie auch externen Firmen/Besuchern zugänglich zu machen, führen wir jeweils im Frühjahr und im Herbst einen halbtägigen Workshop in unserem Haus durch.

Die Veranstaltung richtet sich an interessierte Personen, welche die Themen TPS, Lean Management und Kaizen schon relativ gut kennen und entsprechende Vorkenntnisse mitbringen.

Datum: Freitag, 19. April 2024
Freitag, 20. September 2024

Dauer: 13:15 - 17.00 Uhr

Teilnahme: Maximal 5 Teilnehmer pro Firma

Unkostenbeitrag: CHF 100.- exkl. MwSt./ Teilnehmer

Ort: Wilhelm Schmidlin AG
Gotthardstrasse 51
6414 Oberarth

Anmeldung:



SchmidLEAN Management Veranstaltung

Programm

- 13:00** **Eintreffen in Oberarth, freier Rundgang in der Ausstellung**
- 13:15** **Rundgang durch die laufende Produktion**
Betriebsrundgang durch die Produktion. Dieser Rundgang ist nicht offizieller Bestandteil der SchmidLEAN Management Veranstaltung. Er ist fakultativ für alle Teilnehmer gedacht, welche sich für die Herstellung unserer Produkte interessieren.
- 14:00** **Präsentation: Die klassischen TPS Konzepte und deren Umsetzung im SchmidLEAN Konzept**
Die SchmidLEAN Philosophie, Bedeutung der Führung und der Fehlerkultur im KAIZEN, Vorschlagswesen mit «Schatzkarten», Umsetzungswesen (TPS-Tage), KANBAN, Skills-Matrix, Arbeitsplatz-Rotationen, 9 Verschwendungen (Muda), 5S (bei uns 6S), innerbetriebliche Logistik, Visualisierungsboards mit Kennzahlen («SQLM Boards»), ANDON-System, Pareto Bereiche.
- 14:50** **Präsentation: Spezielle Aspekte des SchmidLEAN Konzepts**
TPS-Tage alle 2 Wochen; ein voller Tag für Verbesserungen mit allen Mitarbeitern, strukturiertes Konzept zur Qualitätsverbesserung (GEMBA → Standardisierung → Verbesserung → Stabilisierung → GEMBA → Standardisierung, etc.), One-Piece-Flow durch die Eliminierung von Rüstzeiten, Umbau von konventionellen Maschinen, «Best Point Konzept» statt Schattenboards für Werkzeuge, Kennzahlen und Visualisierung zur Q-Verbesserung.
- 15:10** **Pause**
- 15:25** **Rundgang – Punktuelle Besichtigung von verschiedenen Arbeitsplätzen**
 - Vertriebsinnendienst: Auftragswesen im Einzelstückfluss
 - Warenfluss Spezialprodukte: Flexible Produktion in Losgrösse 1
 - Arbeitsfluss Waschbecken: LCIA, Prozesse mit Mensch und Maschinen
 - Whirl-Montage: One Piece Flow, FIFO Materialfluss, Best Point
 - Shopfloormanagement: Schatzkarten, Skills-Matrix und SQLM Boards
 - SchmidLEAN Andon
- 17:15** **Apero in der Ausstellung**
Gelegenheit für individuelle Diskussion und Austausch über die Aspekte und Konzepte des KAIZEN